SCHEDA TECNICA

liquiplast
INDUSTRIA VERNICI

PRODOTTO: **IRONOX AF8**
DESCRIZIONE: PRIMER A FINIRE
CATEGORIA: ANTIRUGGINI
ULTIMO AGGIORNAMENTO: 19.08.2026
CODICE FORMULA: 0232

CARATTERISTICHE

Fondo di adesione con pregiata finitura satinata, in un unico prodotto, per supporti difficili come superfici zincate, leghe leggere, rame, ottone, ghisa, alluminio, pvc, policarbonato e vetroresina. Resiste a temperature fino a 80°-90°C. può essere lasciato a vista o sovraverniciato con smalti sintetici a pennello, a rapida essiccazione o al clorocaucciù.

CICLO APPLICATIVO
PREPARAZIONE DEI FONDI

Ferro e ghisa: rimuovere accuratamente eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti, spolverare. Pulire eventuali macchie di unto o grasso con un panno imbevuto di diluente, lasciare asciugare perfettamente. Carteggiare e spolverare.
Superfici zincate nuove: per favorire l'adesione è necessario opacizzare la superficie della lamiera nuova sgrassando con solventi idonei e carteggiando con carta abrasiva fine oppure decapandola con una mano di Ironox F10 a cui far seguire un risciacquo con acqua dopo 15-20 minuti per rimuovere eventuali residui di sali di zinco. Questa seconda soluzione risulta sempre la più rapida e più efficace.
Alluminio, PVC, leghe leggere, rame ed ottone: sgrassare accuratamente con detersivo, risciacquare bene, carteggiare e spolverare. Applicare una o due mani di primer a finire con un intervallo di almeno 24 ore.

DATI TECNICI
(a 22°C e 60% di umidità relativa)

Massa volumica ISO 2811:	0,95 ± 0,005 g/cm^3	**Esterni:**	sì
Viscosità: (ISO 2431:2019)	35" ± 2 F/8	**Colori:**	Ferromicaceo 04, Rosso 22, Marrone 42, Verde 57, Grigio 82, Bianco 88, Nero 99
Aspetto del film:	satinato	**Diluente:**	sintetico
Resa teorica:	8 ± 2 m^2/l	**Applicazione:**	
Punto di infiammabilità:	23°C	**Diluizione:**	0-5% 5-10% 10 15%
Vita di stoccaggio:	24 mesi		Ø ugello 1,7 mm - atm. 2,5
Secco al tatto:	3 h	**Pulizia attrezzi:**	diluente sintetico
Secco in profondità:	24 h		
Sovraverniciabilità:	24 h		
Interni:	sì		

CLASSIFICAZIONE C.O.V.

Direttiva Europea 2004/42 CE.
Valore limite di C.O.V. per Ironox AF8 (A/i - Pitture monocomponenti ad alte prestazioni): 500 g/l (2013). Ironox AF8. ha un contenuto di C.O.V. < 500 g/l.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di primer a finire a base di resine acriliche modificate su ferro, acciaio zincato, alluminio, pvc, leghe leggere, rame ed ottone opportunamente predisposti in due strati di 35 µ.

CONFEZIONI

2,500-0,500 l

Le presenti informazioni sono redatte in base alle nostre esperienze tecniche ed applicative, tuttavia, poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati. In caso di dubbi od incertezze è bene effettuare prove preliminari o richiedere il consiglio dei nostri tecnici. Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dell'uso improprio del prodotto o della posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce la precedente, Liquiplast S.r.l. si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.

Via della Padula, 319 - 57124 Livorno - Tel. +39 586 851250 - info@liquiplast.com - www.liquiplast.com